



Силиконовая смола «КОМБОТЕКС-808Z»

Силиконовая смола «КОМБОТЕКС-808Z» - твердая пропилфенилсилоксановая смола, содержащая менее 3% растворителей и не более 0,01% спирта.

Смола изготавливается на современном оборудовании с использованием передовых технологических решений в области охраны окружающей среды и благополучия человека. Смолы «КОМБОТЕКС-808Z» соответствуют европейским стандартам безопасности продукции и не содержат галогены.

Основные физико-механические свойства смолы «КОМБОТЕКС-808Z» должны соответствовать значениям, представленным в таблице 1.

Таблица 1 – Физико- механические и физико-химические свойства смолы «КОМБОТЕКС-808Z»

Характеристика	Показатель	Метод тестирования
Внешний вид	Твердый продукт, кусковой, от бесцветного до светло-желтого цвета	ГОСТ 20841.1-75
Массовая доля летучих веществ, %, не более	3	
Температура размягчения, °C	60-90	GB.T12007.6-1989
Растворимость в толуоле	Полная	

Область применения

«КОМБОТЕКС- 808Z» применяется в качестве модифицирующего компонента связующих при производстве промышленных лакокрасочных покрытий. Обладает высокой реакционной способностью. Смола хорошо совмещается с акриловыми, полиэфирными, эпоксидными и другими органическими смолами, повышая физико-механические свойства получаемых покрытий, а также их термостойкость, атмосферостойкость, стойкость к истиранию, растрескиванию, устойчивость к действию солевого тумана.

Упаковка и хранение

«КОМБОТЕКС- 808Z» поставляется в герметичных пластиковых бочках нетто 50 кг. Допускается по согласованию с потребителем применять для упаковки другие виды потребительской и транспортной тары. Хранить в прохладном сухом месте при температуре до 25 °C. Срок годности - 12 месяцев с даты производства.

Рекомендации к использованию

«КОМБОТЕКС- 808Z» добавляют напрямую или заранее растворяют в растворителе, а затем добавляют в органическую смолу для создания покрытия. Рекомендуемое вводимое количество смолы - 15% (мас.). При использовании смолы в качестве модификатора, химически взаимодействующего с матрицей другого полимера, процесс модификации рекомендуется провести отдельно. При использовании смолы в качестве компонента порошкового покрытия необходимо действовать согласно регламенту работы с порошковыми покрытиями.

